



IPAPUR IF

Poliuretanowa żywica iniekcyjna do iniekcji uszczelniającej.

Opis produktu :

IPAPUR IF jest bezrozpuszczalnikową 2-komponentową żywicą poliuretanową wykazującą po związaniu własności elastyczne.

Zakres zastosowania:

IPAPUR IF znajduje zastosowanie do elastycznego uszczelniania rys , ubytków fug w betonie i w innych materiałach budowlanych zarówno budownictwie wysokościowym jak i podziemnym. IPAPUR IF jest przeznaczony do wypełniania rys na drodze iniekcji wysokociśnieniowej.

Własności:

IPAPUR IF po związaniu jest elastycznym polimerem . Charakteryzuje się dużą przyczepnością do podłoża jest polecany do iniekcji uszczelniającej. Jest materiałem odpornym na warunki atmosferyczne , zachowuje elastyczność także w temperaturach ujemnych. Utwardzony IPAPUR IF jest odporny na alkalia i w związku z tym nadaje się do iniekcji także świeżego betonu. IPAPUR IF ma własności pasywujące względem stali i jako poliuretan nie działa agresywnie na bitumy , folie , taśmy zamykające fugi i beton.

Dane techniczne

Baza materiałowa:	2-komponentowa żywica poliuretanowa	
Wygląd	żółto-brązowa ciecz	
Lepkość	ca 150 mPas(w 25 stopniach Celsjusza)	
Gęstość		
Komponent 1	1,05 kg/dm ³ (w 20 stopniach Celsjusza)	
Komponent 2	1,18 kg/dm ³	
Mieszanka	1,08 kg/dm ³	
Skład mieszanki Wagowo		
	Komp.1	Komp.2
	4,5	1
Objętościowo:		
	5	1
Czas reakcji		
(w 23 stopniach Celsjusza) ok. 90 minut		
Temp. obróbki:		
(temp. materiału) minimum 5 stopni Celsjusza		
Czas do związania materiału	ok. 4 godzin	
Wytrzymałość na rozciąganie	1,2 N/mm ²	
Wydłużenie do momentu zerwania	80% do 90 %	
Moduł sprężystości	4,0 N/mm ²	
Twardość wg Shore-a	ca 40	
Wytrzymałość na odrywanie	na betonie ok. 1,2 N/mm ²	
Sposób przechowywania	w suchym miejscu , chronić przed działaniem promieni słonecznych	
Okres przechowywania		
6 miesięcy dobrze zamkniętych hobokach		
Forma dostawy	hoboki 12 i 32 kg	
Sposób obróbki		
Komponenty 1 i 2 należy intensywnie wymieszać ze sobą w proporcjach podanych w karcie technicznej aż do uzyskania homogenicznej mieszanki		

IPAPUR IF

Poliuretanowa żywica iniekcyjna do iniekcji uszczelniającej.

Iniekcja

Do uszczelnienia rys suchych i ubytków proponujemy następujący przebieg prac
- Określenie biegu rys i położenia ubytków. Wykonanie odwiertów (naprzemienne względem rysy stosując wiertło średnicy 13 mm) tak aby rysy były przebite możliwie w połowie grubości muru. Zalecany odstęp między otworami – 15-20 cm.

- Wyczyszczenie otworów i przedmuchiwanie ich sprężonym powietrzem.
- Rysy o rozwarości powyżej 2 mm należy zamknąć przy pomocy materiału IPATOP SM lub IPA Zementspachtel. (możliwe jest również zastosowanie szpachli przygotowanej na bazie żywicy epoksydowej).
- Wprowadzenie do otworów pakierów IPA o średnicy 12 mm.
- Wkręcenie złączki (przy dolnym położeniu zaworku pakera) i rozpoczęcie podawania pod ciśnieniem uprzednio przygotowanego materiału. Podawanie materiału należy zakończyć w momencie wypływu materiału wyżej położonym otworem.
- Wkręcenie następnego pakera.
- Po wprowadzeniu materiału pod ciśnieniem kolejno do wszystkich pakierów należy wrócić do pierwszego pakera i kolejno doiniekowywać wszystkie kolejne pakery.
Prace iniekcyjne należy zakończyć usuwając pakery i zaspachlowując otwory po nich.

Zalewanie fug.

Wprowadzić profile wypełniające w taki sposób żeby głębokość fug do wypełnienia stanowiła maksymalnie 2/3

szerokości fugi. W przypadku jeśli głębokość fugi jest zbyt mała żeby wypełnić fugę profilem okrągłym (np. sznurem z polietylenu) nakładamy na spód fugi pasek z polietylenu mający za zadanie zwiększyć przyczepność materiału do podłoża..

Boki fugi należy zagruntować materiałem IPAPOX VA i pozostawić je na około 2 godziny (dot. temp. 20 stopni Celsjusza). Materiał IPAPUR IF wprowadzamy do fugi za pomocą naczynia przelewowego lub urządzenia tłoczącego produkcji firmy IPA .

Uwaga:

Chociaż materiał IPAPUR IF gwarantuje po zmieszaniu składników dostateczny czas wiązania konieczny do wykonania robót .Pod wpływem wilgoci z powietrza może powstać na powierzchni zewnętrznej przechowywanego materiału twardy nabłonek . Po przebicciu pozostała płynna część materiału jest w pełni przydatna do użytku.

Do czyszczenia narzędzi i urządzeń stosuje się materiał o nazwie IPA Aktivreiniger.

Względy bezpieczeństwa:

Komponent 2 IPAPUR IF ma własności drażniące. Należy przestrzegać przepisy

bezpieczeństwa. Prace należy wykonywać będąc wyposażony w rękawice i okulary ochronne. Należy unikać kontaktu w/w materiału ze skórą. W celu lepszego zabezpieczenia skóry rąk należy stosować krem zabezpieczający.

W przypadku gdy materiał wpadnie do oka lub zetknie się bezpośrednio ze skórą należy spłukać go dużą ilością wody i skorzystać z kontroli lekarskiej.

Uwaga:

Przy pomocy systemów iniekcyjnych firmy IPA można rozwiązać wiele problemów technicznych . Należy jednak zwracać uwagę na odpowiedni dobór materiałów. Do tego celu prosimy o kontakt z doradztwem technicznym naszej firmy.

Wskazówki

Karty techniczne nie zawierają żadnych danych dotyczących odpowiedzialności za ewentualne szkody. W przypadku gdyby taka odpowiedzialność miała mieć miejsce jest ona ograniczona do wartości zastosowanych materiałów. Powyższa karta techniczna unieważnia wszelkie poprzednie wydawnictwa dotyczące powyższego produktu. Informacje wykraczające poza zakres niniejszej karty technicznej wymagają potwierdzenia w formie pisemnej.

Wersja 2302

Nasze ustne i pisemne zalecenia co do technicznych zastosowań preparatu, które podajemy na użytek kupującego lub wykonawcy, oparte są na naszym doświadczeniu i głębokiej wiedzy, odpowiadającej aktualnemu stanowi nauki i praktyki. Zalecenia te nie są jednak wiążące, także w odniesieniu do prawnych osób trzecich i zagranicznych przepisów prawnych i nie tworzą umownego stosunku prawnego, ani też wynikających z umowy zobowiązań ubocznych. Nie zwalniają one kupującego z obowiązku sprawdzenia – na własną odpowiedzialność – przydatności naszych produktów do przewidywanego zastosowania. Powyższa informacja techniczna traci swą ważność po ukazaniu się nowego wydania karty informacyjnej przedmiotowego produktu

IPA Bauchemische Produkte GmbH

Werk: Riedhof 5 – 82544 Egling – Tel. 08171-7031 – Fax 08171-7088 – E-mail: info@IPA.de

Internet: www.ipa.de oder www.ipanex.de