



IPATOP MKH

2 komponentowy modyfikowany polimerami antykorozyjny materiał mineralny- część systemu reprofilacji żelbetu IPATOP

Opis produktu :

IPATOP MKH składa się z komponentu proszkowego i płynnego, służy do zabezpieczenia antykorozyjnego stali zbrojeniowej (łącznie ze stalą narażoną na działanie chlorków). IPATOP MKH jest materiałem wiążącym hydraulicznie, o bardzo dobrej przyczepności do stali. IPATOP MKH spełnia wszystkie wymagania normy TL-BE-PCC/SPCC ZTV-SI B.

IPATOP MKH jest materiałem służącym do zabezpieczenia antykorozyjnego stali zbrojeniowej w procesie reprofilacji żelbetu. Doskonale sprawdza się także na powierzchniach obciążonych chlorkami.

Skorodowaną stal zbrojeniową należy zgodnie z normą DIN 55928 oczyścić do stopnia czystości SA 2,5. Materiał IPATOP MKH należy mieszać mechanicznym mieszadłem wolnoobrotowym (ok. 400 obrotów/min.) ok. 4 minut aż do uzyskania jednorodnej mieszaniny. W trakcie mieszania do składnika sypkiego należy stopniowo dodawać składnik płynny. W procesie mieszania następuje powolny proces lekkiego usztywniania się materiału. W procesie aplikacji należy od czasu do czasu lekko przemieszać przygotowany materiał. Zabezpieczaną stal należy pokryć materiałem IPATOP MKH dwukrotnie w odstępie czasu ok. 1 godziny. Łączna grubość powłoki powinna wynosić minimum 1,1 mm. Krawędzie zabezpieczanych profili nie mogą po zaaplikowaniu materiału być odsłonięte. Po położeniu 2-giej warstwy materiału aplikacja kolejnych warstw systemu może nastąpić po upływie ok. 1godziny (czas dla temp. 20°C). Narzędzia użyte do aplikacji materiału należy po zakończeniu aplikacji umyć możliwie szybko wodą.

Dane techniczne :

Baza materiałowa:	cement, tworzywa sztuczne, wypełniacze
Kolor mieszanki:	szary
Konsystencja gotowej mieszanki:	materiał nadający się do malowania
Gęstość nasypowa:	1,3 kg/dm ³
Proporcje składników:	3,35 : 1
Czas obróbki:	ok. 30 minut w 20°C
Ilość warstw:	2
Grubość powłoki:	min. ok. 1,1 mm
Zużycie materiału:	ok. 200 g /m stali \varnothing 14 mm
Wydajność:	ok. 0,5 l/kg
Czas schnięcia:	ok. 1,5 godz w 20°C i wilgotności względnej 60%
Temp. powietrza i obiektu w czasie aplikacji:	+5 do + 30°C
Czas składowania:	6 miesięcy
Czyszczenie świeżego materiału:	woda

IPATOP MKH jest dostarczany w opakowaniach o łącznej wadze 6 kg.

W procesie aplikacji należy przestrzegać zasad BiHP dotyczących aplikacji materiałów na bazie cementu i tworzyw sztucznych.

Wersja 2210

Nasze ustne i pisemne zalecenia co do technicznych zastosowań preparatu, które podajemy na użytek kupującego lub wykonawcy, oparte są na naszym doświadczeniu i głębokiej wiedzy, odpowiadającej aktualnemu stanowi nauki i praktyki. Zalecenia te nie są jednak wiążące, także w odniesieniu do prawnych osób trzecich i zagranicznych przepisów prawnych i nie tworzą umownego stosunku prawnego, ani też wynikających z umowy zobowiązań ubocznych. Nie zwalniają one kupującego z obowiązku sprawdzenia — na własną odpowiedzialność — przydatności naszych produktów do przewidywanego zastosowania. Powyższa informacja techniczna traci swą ważność po ukazaniu się nowego wydania karty informacyjnej przedmiotowego produktu.

IPA Bauchemische Produkte GmbH

Werk: Riedhof 5 – 82544 Egling – Tel. 08171-7031 – Fax 08171-7088 – E-mail: info@IPA.de

Internet: www.ipa.de oder www.ipanex.de