



IPAPOX FB

Beschichtungsharz zur Herstellung von hochverschleißfesten, chemikalienbeständigen Dickbeschichtungen

Produktbeschreibung:

IPAPOX FB ist ein lösungsmittelfreies, gefülltes, mittelviskoses 2-Komponenten-Epoxidharz.

Anwendungsgebiete:

Zur Herstellung hochverschleißfester und chemikalienbeständiger Kunstharz-Dickbeschichtungen und Kunstharzbeläge für Lagerhallen, Ausstellungsräume, Balkone, Behälter und Auffangwannen etc. Zur verschleißfesten Abdichtung von Hoch- und Tiefgaragen, Terrassen, Brückenschrammborden usw.

Wirkungsweise/Eigenschaften:

Nach dem Aushärten des hochwertigen Kunstharzes ergibt IPAPOX FB eine geschlossene, glatte Oberfläche mit extrem hoher mechanischer und chemischer Belastbarkeit. Die spezielle Formulierung von IPAPOX FB erübrigt eine Schlussversiegelung. Je nach gewünschter Rutschfestigkeit kann die Oberfläche mit ofentrockenem Quarzsand abgestreut werden.

Materialbasis:

Lösungsmittelfreies, gefülltes, mittelviskoses 2-Komponenten-Epoxidharz.

Technische Daten

Aussehen	Standardfarben: beige (ca. RAL 1001), Laubgrün (ca. RAL 6002), Olivgrün (ca. RAL 6003), Betongrau (RAL 7023), hellgrau oder Farbe nach Wahl (RAL Töne)
Dichte (20°C)	Komp. I 1,53 kg/ltr. Komp. II 1,0 kg/ltr. Gemisch 1,45 kg/ltr.
Mischungsverhältnis	Komp. I Komp. II
Gew. Teile	4 1
Vol. Teile	2,7 1
Verbrauch	1,5 kg je m ² und 1 mm Schichtstärke
Verarbeitungszeit	ca. 60 Minuten bei 20°C und einem Ansatz von 1 kg
Aushärtung	anfällig gegen Regen ca. 6 Stunden begehbar nach ca. 12 Stunden, Endfestigkeit nach 7 Tagen
Untergrundbeschaffenheit	Feuchtigkeit in 20 bis 30 mm Tiefe nicht über 4 %
Druckfestigkeit	70 N/mm ²
Biegezugfestigkeit	40 N/mm ²
Lieferform	in 10 kg Weissblechgebände
Lagerstabilität	trocken, vor direkter Sonneneinstrahlung schützen, 1 Jahr in ungeöffneten Gebinde



IPAPOX FB

Beschichtungsharz zur Herstellung von hochverschleißfesten, chemikalienbeständigen Dickbeschichtungen

Verarbeitungshinweise:

Der Untergrund muss fest, sauber, staub-, öl-, und fettfrei sein, alte Farbreste müssen restlos entfernt werden. Risse, Unebenheiten und Löcher können mit IPAPOX B/DB + Quarzsand im Spachtelverfahren beseitigt werden. Auf dem so vorbereiteten Untergrund wird ein Voranstrich mit IPAPOX B/DB (Verbrauch ca. 3000 g/m²) oder IPANOL IH (Verbrauch ca. 300 g/m²) aufgebracht.

Die Komponente I ist intensiv aufzurühren um Füllstoffe und Pigmente die sich absetzen gleichmäßig zu verteilen. Die Komponenten I und II von IPAPOX FB werden mittels eines langsam laufenden Rührgerätes intensiv und homogen vermischt. Auf den 8 Stunden abgelüfteten, noch klebeaktiven Voranstrich wird IPAPOX FB ausgegossen und mit der Glättkelle oder Zahnpachtel verteilt. Schließlich wird mit der Stachelwalze für eine gute Entlüftung gesorgt. Für rutschfeste Beläge wird die erste Schicht satt mit Korund oder Quarzsand eingestreut. Das überschüssige Material wird nach dem Erhärten abgekehrt. Zur besseren Einbindung des eingestreuten Materials empfiehlt sich eine Versiegelung mit IPAPOX FB. Die Reinigung der Werkzeuge und Geräte erfolgt mit IPAPOX-Reiniger.

Sicherheitsratschläge:

Die Komponente II von IPAPOX FB ist ätzend. Die angeordneten Schutzmaßnahmen der chemischen Berufsgenossenschaft sind unbedingt einzuhalten. Mit Handschuhen und Schutzbrillen arbeiten. Hautkontakt mit dem Produkt vermeiden. Zum besseren Schutz der Hände sind diese mit einer Hautschutzcreme einzucremen. Materialspritzer auf der Haut sowie im Auge sofort mit viel Wasser abspülen und danach umgehend einen Arzt aufsuchen.

Stand: 01/18

Ammoniak 10 %	+
Benzin	+
Bremsflüssigkeit	+
Chlorbleichlauge 1:1	+
Dieselöl	+
Essigsäure bis 5 %	+
Ethanol	0
Heizöl	+
Hydrauliköl	+
Isopropanol	0
Kalilauge bis 10 %	+
Milchsäure bis 5 %	+
Mineralöl	+
Phosphorsäure bis 10 %	+
Salzsäure bis 10 %	+
Seifenlauge	+
Schwefelsäure bis 20 %	+
Schmieröl	+
Tausalzlösung	+
Xylol	+
Zeichenerklärung	
+ = beständig	
0 = kurzfristig beständig	
= nicht beständig	