



IPA Mammuth 1000

Bindemittel für Pflasterfugenmörtel

PRODUKTBECHREIBUNG	
Produktmerkmale	Einkomponentiges, bräunlich-transparentes Bindemittel auf Polyolefinbasis.
Gebindegröße	0,9 kg in einer 1 L Kunststoffflasche
Eigenschaften	Gebrauchsfertiger, niedrigviskoser Flüssigkunststoff, hitze- frost, tausalzbeständig, wasserdurchlässig, sehr gutes Benetzungsvermögen, leicht einzumischen, angenehm zu verarbeiten.
Anwendungsgebiete	Bräunlich-transparentes Bindemittel für Ofen getrocknete Quarzsande mit Sieblinien bis zu 1.2 mm zur dauerhaften Verfüugung von Pflasterungen in leicht bis mittel belasteten Bereichen im Außenbereich. Mindestfugenbreite von 3mm und Mindestfugentiefe = 30mm
Lagerung	In verschlossenen Originalgebinden. In trockenen Räumen bei Temperaturen zwischen +5° C und +25° C ca. 12 Monate lagerstabil. Direkte Sonneneinwirkung vermeiden! Material bitte 24 Stunden vor Gebrauch bei Temperaturen zwischen +18° C und +20° C akklimatisieren. Anbruchgebinde fest und luftdicht verschließen und möglichst bald aufbrauchen.

Produktdaten	
Dichte¹	Ca. 0,91 g / cm ³
Viskosität¹	Ca. 100mPas
Verbrauch	Ca.3,0kg (=3 %) IPA Mammuth 1000 auf 100 kg ofengetrockneten Quarzsand
Druckfestigkeit¹	Ca. 16N/mm ²
Abrieb¹	Ca. 167g (Tauber H22, 1,0 kg Belastung, 1000 Umdrehungen)
Hautbildungszeit (20°C)	Ca. 4 Std.
Trocknungszeit (20°C)	Nach ca. 24 Std vorsichtig begehbar Nach ca. 2 Tagen voll belastbar ¹ Laborwerte bei 20°C und 60% Luftfeuchtigkeit



IPA Mammuth 1000

Bindemittel für Pflasterfugenmörtel

Verarbeitungshinweise	
Verarbeitung: Bitte im auf festen Unterbau achten min. nach RstO > 80 N/mm ²	IPA Mammuth 1000 im entsprechendem prozentualen Anteil dem ofengetrockneten Quarzsand zugeben und mind. 2 Minuten z. B. mit einer leistungsfähigen Bohrmaschine mit Rührwerk. intensiv Zwangsmischen. Danach umtopfen und noch mal ca. 1 Minute Zwangsmischen. Durch das gewissenhafte Umtopfen werden Fehlansetzungen vermieden. Das fertige Gemisch wird nur gleichmäßig in die zu füllenden Fugen vorverteilt, mit einem Besen eingefegt und durch einklopfen mit dem Besen möglichst fest verdichtet Die Gesamtfläche sollte zwischendurch immer wieder leicht abgerüttelt und der Vorgang bis zur vollständigen Füllung der Fugen wiederholt werden. Das angemischte Material muss innerhalb von 30 Minuten verarbeitet werden. Die Fugen müssen zum Zeitpunkt der Verarbeitung absolut trocken sein. Während der Verarbeitung und für noch mindestens 16 Stunden nach Fertigstellung muss jegliche Feuchtigkeitseinwirkung, wie Taubildung, Regen etc. ausgeschlossen sein. Es empfiehlt sich für eventuell plötzlich einsetzenden Regen eine Abdeckfolie bereitzuhalten und die Fläche damit zu bedecken.
Verarbeitungstemperatur	Werkstoff-, Umgebungsluft- und Untergrundtemperatur min. +5 C, max. + 30 ⁰ C, relative Luftfeuchte < 80 %. Die Untergrundtemperatur muss mindestens 3° C über der Taupunkttemperatur liegen!
Wichtige Hinweise	
Gefahrenhinweise	Schutzmaßnahmen, Gefahrstoffklassen und Entsorgung entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt zu diesem Produkt! Zur dauerhaften Erhaltung der Bodenbeschichtung ist eine regelmäßige Pflege erforderlich. Bitte beachten Sie, dass einige Medien {z. B. Rost, Kupfer, Blütenblätter, Rotwein etc.} aufgrund enthaltener Farbstoffe oder Alterungsschutzmittel (z. B. in Gummireifen) dauerhafte Verfärbungen hervorrufen können

Stand: 01/18

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort und Schrift soll Ihre eigene Arbeit unterstützen. Sie gilt als unverbindlicher Hinweis. Produktbeschreibungen enthalten keine Aussagen über Haftung für etwaige Schäden. Sollte dennoch eine Haftung in Frage kommen, so ist diese für alle Schäden auf den Wert der gelieferten und eingesetzten Waren begrenzt. Mit diesem Merkblatt werden alle früheren technischen Angaben über dieses Produkt ungültig. Angaben unserer Mitarbeiter, die über den Rahmen dieses Merkblattes hinausgehen, bedürfen der schriftlichen Bestätigung.

IPA Bauchemische Produkte GmbH

Werk: Riedhof 5 – 82544 Egling – Tel. 08171-9990600 – Fax 08171-9990620 – E-mail: info@ipa.de

Internet: <http://www.ipa.de> oder <http://www.ipanex.de>